

**NO GIRE LA HOJA
HASTA QUE SE LE INDIQUE**



Granada 1 de marzo de 2016

SEGUNDO EJERCICIO PLANTILLA

CONCURSO OPOSICIÓN POR PROMOCIÓN INTERNA, DE UNA PLAZA DE TÉCNICO/A ESPECIALISTA DE SERVICIOS TÉCNICOS, OBRAS, EQUIPAMIENTO Y MANTENIMIENTO - GRUPO III, VACANTE EN EL LABORATORIO DEL DEPARTAMENTO DE ESCULTURA DE LA FACULTAD DE BELLAS ARTES DE ESTA UNIVERSIDAD, CONVOCADA POR RESOLUCIÓN DE FECHA 12-11-2014

01/11/11



UGR

Universidad
de Granada



- 1.-En qué tipo de soldadura utilizamos un electrodo del tipo no consumible:
 - a. Soldadura de electrodos revestidos.
 - b. Soldadura MIG/MAG.
 - c. **Soldadura TIG.**
 - d. Soldadura oxiacetilénica.

- 2.-Para el moldeo en verde se emplean como aglomerantes:
 - a. **Las arcillas.**
 - b. Las resinas.
 - c. Los catalizadores.
 - d. Las ceras.

- 3.-Cual de estas afirmaciones no es verdadera:
 - a. El ángulo de filo de un formón debe ser menor al trabajar una madera blanda y mayor al trabajar una madera dura.
 - b. **Se trabaja al hilo cuando se hace en la dirección opuesta al grano.**
 - c. La dureza de una madera consiste en la mayor o menos dificultad que opone a la penetración de otros cuerpos como clavos, tornillos o a ser trabajada por el cepillo, la sierra o el formón.
 - d. El desbaste consiste en retirar toda la madera necesaria con la ayuda de gubias o herramientas de desbaste.

- 4.-Bebedero y respiradero son elementos que forman la parte de un:
 - a. Molde rígido.
 - b. Molde por piezas.
 - c. Molde perdido.
 - d. **Molde de silicona.**

- 5.-Cuando una escultura se puede contemplar desde cualquier punto de vista decimos que es:
 - a. De relieve.
 - b. **De bulto redondo.**
 - c. Panorámica.
 - d. Tridimensional.

- 6.-La herramienta de talla en piedra cuyo extremo es cuadrado con dientes piramidales es:
 - a. La gradina.
 - b. Los cinceles de talla.
 - c. **La bujarda.**
 - d. El raspín.

- 7.-Para el corte de metales en caliente se utiliza:
 - a. **Tallante o tajadera.**
 - b. Cíncel.
 - c. Buril.
 - d. Puntero.



- 8.-Según su composición, resistencia a la tracción, posición de soldeo y revestimientos, los electrodos tienen una numeración. ¿A qué tipo de electrodo revestido corresponde la numeración E-6013?
- Electrodo básico.
 - Electrodo de rutilo.**
 - Electrodo ácido.
 - Electrodo celulósico.
- 9.-Cual de éstas respuestas es falsa. Para modelos que sirvan para varias operaciones de moldeo se emplean modelos de:
- Madera.
 - Hierro fundido.
 - Poliestireno expandido.**
 - Aluminio.
- 10.-¿Cómo se llama la unión de dos piezas por sus extremos?
- Empalme.**
 - Acoplamiento.
 - Ensamble.
 - Inglete.
- 11.-La resina de poliéster es un aglutinante viscoso que se hace endurecer por medio de:
- Catalizadores.**
 - Fibra de vidrio.
 - Goma laca.
 - Las condiciones atmosféricas.
- 12.-Cuando definimos bajo relieve nos referimos a:
- Relieve en el que la figura sobresale más de la mitad de su grueso.
 - Relieve en el que la figura sobresale la mitad de su grueso.
 - Relieve en el que la figura sobresale menos de la mitad de su grueso.**
 - Relieve en el que la figura no sobresale del plano del fondo.
- 13.-El flameado es un tratamiento térmico efectuado a altas temperaturas que proporciona un aspecto rústico. ¿A qué tipo de roca principalmente?
- Roca arenisca.
 - Mármol.
 - Granito.**
 - Roca caliza.
- 14.-¿Cuál es el objetivo de una operación de plegado de chapa con rodillos?
- Reducir el espesor de la chapa.
 - Garantizar las condiciones de deformación plana.
 - Conformar la chapa mediante esfuerzos de flexión.**
 - Disminuir la fuerza de laminación.

- 15.-La soldadura por puntos es un tipo de soldadura por:
- Presión y calentamiento térmico.**
 - Soldadura por haz electrónico.
 - Soldadura por frotamiento.
 - Soldadura por rotación.
- 16.-En fundición, en el caso de moldes desechables, normalmente el llenado será por gravedad. ¿En cuál de éstos casos no lo es?:
- Fundición a la arena.
 - Cáscara cerámica.
 - Fundición de baja presión.**
 - Molde de yeso.
- 17.-¿Qué herramienta de desbaste se afila sobre una piedra de afilar imprimiéndole el ritmo de un movimiento en forma de ocho?
- El formón.
 - El escoplo.
 - La gubia.**
 - El raspín.
- 18.-No sirve como desmoldeante en un molde:
- Silicona.**
 - Barbotina.
 - Cera.
 - Aceite.
- 19.-Dentro de las arcillas hay muchas variedades debido a su composición y propiedades. ¿Cuál está considerada la arcilla más pura?.
- Bentonita.
 - Arcilla de bola.
 - Arcilla de gres.
 - Caolín.**
- 20.-¿Qué cincel deja sobre la superficie de la piedra marcas en forma de surcos paralelos?
- Puntero.
 - Cincel plano.
 - Media caña.
 - Gradina.**
- 21.-En el corte de una pieza de metal mediante una sierra manual, los dientes de la sierra:
- Deben apuntar en la dirección del mango de la herramienta.
 - Deben apuntar en la dirección opuesta al mango de la herramienta.**
 - Es indiferente.
 - En el avance apuntara a la dirección del mango y en el retroceso a la dirección contraria al mango.



- 22.-Para las soldaduras MIG/MAG, en condiciones normales y para un hilo de 1 mm., los caudales de gas apropiados para la realización de soldaduras deben estar comprendidos:
- Entre 0 y 5 litros por minuto.
 - Entre 5 y 15 litros por minuto.**
 - Entre 20 y 30 litros por minuto.
 - Entre 30 y 40 litros por minuto.
- 23.-El cobre tiene una temperatura de fusión de 1085°C, al mezclado con metales como es estaño, el zinc y el plomo se forman aleaciones. Éstas aleaciones tienen:
- Un punto de fusión más alto que el cobre.
 - Un punto de fusión más bajo que el cobre.**
 - El mismo punto de fusión que el cobre ya que es el metal con mayor porcentaje en la aleación.
 - Un punto de fusión más bajo pero prácticamente inapreciable.
- 24.-Debido a su gran dureza que tipo de madera se usa para fabricar palillos de modelar y mangos de herramientas.
- Cedro.
 - Chopo.
 - Boj.**
 - Okume.
- 25.-La reacción que se produce al mezclar el yeso con el agua se denomina:
- Endurecimiento.
 - Amasado.
 - Fraguado.**
 - Polimerización.
- 26.-La barbotina es utilizada en escultura para:
- Para pegar piezas de barro.
 - Para rellenar moldes.
 - Para decorar en relieve.
 - Todas son correctas.**
- 27.-¿Cómo se llama la fase del labrado en la que se quita el exceso de piedra para poder empezar a trabajar con mayor detalle?
- Modelado.
 - Desbastado.**
 - Cinzelado.
 - Esmerilado.
- 28.-¿Qué tratamiento térmico se caracteriza por enfriamientos rápidos (continuos o escalonados)?
- Revenido.
 - Recocido.
 - Temple.**
 - Normalizado.



- 29.-En la soldadura MIG/MAG es posible soldar sin la necesidad de aportar gas de protección mediante un hilo tubular para ello:
- El equipo debe disponer de alta frecuencia.
 - El equipo debe permitir el cambio de polaridad.**
 - El hilo tubular debe ser de alta calidad.
 - El hilo tubular debe ser como mínimo de 1 mm de espesor.
- 30.-Una vez alcanzado el punto de fusión, un aumento de temperatura:
- Hace más fluida la aceleración.
 - Una aleación demasiado caliente torna viscoso el metal y origina coladuras porosas.**
 - No influye en la fluidez de la aleación.
 - Influye en la fluidez de la aleación sólo si se sobrepasa la temperatura de fusión en 200°C.
- 31.-A la acción de aplicar una capa de color sobre el dorado y posteriormente dibujar mediante un grafo de tal modo que se elimina la capa de pintura dejando entrever el color del oro la denominamos:
- Encamado.
 - Veladuras.
 - Aparejado.
 - Estofado.**
- 32.-¿En qué se disuelve la goma laca?
- Agua.
 - Disolvente.
 - Aguarrás.
 - Alcohol 96°.**
- 33.-En el proceso de cocción de una pieza cerámica, ¿cómo se llama el proceso mediante el cual conseguimos endurecer las obras para su posterior barnizado?
- Bizcochado.**
 - Galleteado.
 - Estivado.
 - Prebarnizado.
- 34.-¿Qué herramienta quita la huella que deja en la piedra una gradina?
- Escofina.**
 - Escoplo.
 - Puntero.
 - Gubia.
- 35.-En el pavonado al aceite se genera un acabado de color:
- Azulado.
 - Verdoso.
 - Rojizo.
 - Negro.**



- 36.-La secuencia de uso de un soplete oxiacetilénico debe ser:
- Abrir ligeramente el oxígeno, abrir la válvula del acetileno, encender la mezcla y graduar la llama. Para apagarlo cerrar primero la válvula de acetileno y después la de oxígeno.
 - Abrir a tope el oxígeno, abrir la válvula de acetileno, encender la llama y graduar la llama. Para apagarlo cerrar primero la válvula de oxígeno y después la de acetileno.
 - Abrir la válvula de acetileno, encender la llama, abrir la válvula de oxígeno y graduar la llama. Para apagarlo cerrar primero la válvula de oxígeno y después la de acetileno.
 - Es indiferente siempre que se cierren al final del uso ambas válvulas.
- 37.-En el moldeado en verde:
- El modelo debe ser ligeramente más pequeño que la pieza final debido a los efectos de la contracción.
 - Se emplean para piezas muy grandes y geometría compleja.
 - No es posible reciclar la arena.
 - Los gases y vapores generados durante el proceso son eliminados a través de la arena permeable.
- 38.-La técnica del cepillado eléctrico de una pieza de madera:
- Siempre que se pueda deber ser al hilo y el cepillo ajustarlo para un corte muy fino.
 - Debe realizarse contra la veta y ajustar el cepillo para eliminar la madera de un solo corte.
 - Da igual el sentido del cepillado y ajuste del cepillo.
 - Siempre debe ser al hilo y el ajuste no influye en el acabado.
- 39.-Si un molde formado por dos o más piezas no se va a usar pronto, es aconsejable:
- Dejarlo abierto para que se deshidrate.
 - Aplicarle una mano de goma laca.
 - Unir y encajar todas las piezas para que no se deformen.
 - Someter al molde a un horneado.
- 40.-¿Cuál de éstos materiales cerámicos se tendrá que hornear a mayor temperatura?
- Pasta terracota tradicional.
 - Pasta terracota chamotada.
 - Arcilla refractaria.
 - Porcelana.
- 41.-El trepano es utilizado en la talla en piedra para:
- Desbastar la pieza.
 - Quitar grandes lascas de piedra.
 - Se utiliza para taladrar partes como fosas nasales, oídos o cabellos.
 - Tomar medidas y ángulos en la piedra.



- 42.-En el temple de una herramienta buscamos el color rojo cereza, ¿a qué temperatura se consigue éste tono?
- Entre los 500 y 700 °C.
 - Entre los 700 y 900 °C.**
 - Entre los 1.000 y 1.200 °C.
 - A partir de los 1.200 °C.
- 43.-En el corte por plasma, ¿cuál de éstas variables no influye en la calidad del corte?
- Caudal y presión del gas.
 - Distancia de la boquilla a la pieza.
 - Velocidad de corte.
 - Dirección de corte.**
- 44.-En que tipo de fundición no es necesario el horneado previo del molde:
- Fundición a la arena seca.
 - Fundición a la arena en verde.**
 - Fundición química.
 - Fundición a la cascarilla cerámica.
- 45.-A los cuerpos sólidos finamente pulverizados, solubles en el aglutinante cuya misión es colorear, dar consistencia y facilitar el secado de la pintura los llamamos:
- Disolventes.
 - Aceites.
 - Pigmentos.**
 - Secantes.
- 46.-A la hora de confeccionar un molde de silicona con caja de poliéster a un modelo en posición vertical, ¿qué material añadiremos a la resina de poliéster para evitar que se descuelgue?
- Escayola.
 - Gel de sílice.**
 - Fibra de vidrio.
 - Goma laca.
- 47.-¿Por qué es importante el ahuecado de una pieza de determinado tamaño antes de introducirla en un horno?
- Porque al ahuecarla se le reduce el peso y es más fácil su manipulación.
 - Porque al ahuecarla y dejarle un grosor adecuado evitamos que la pieza estalle.**
 - Porque si no ahuecamos la pieza se cocerá por el exterior pero no lo hará por el interior.
 - No es necesario el ahuecado si es con arcilla refractaria.
- 48.-¿Qué cincel utilizaríamos preferentemente para la fase de desbastado en la piedra?
- Bujarda.
 - Puntero.**
 - Media caña.
 - Raspín o cola de ratón.



49.-Las brocas de widia se emplean para taladrar:

- a. Cristal.
- b. Hierro y metales.
- c. Madera.
- d. **Piedra y hormigón.**

50.-En la soldadura fuerte o de aleación se emplea el bórax. ¿Qué función realiza?

- a. Eleva la temperatura de fusión.
- b. Evita la entrada de oxígeno.
- c. **Limpieza química.**
- d. Evita la exposición a los gases.

51.-Se utiliza para quitar cualquier impureza adherida a la superficie de una pieza fundida en bronce:

- a. Acetona.
- b. **Chorro de arena.**
- c. Goma laca.
- d. Gel de sílice.

52.-Si al tallar una pieza de madera nos encontramos un nudo:

- a. El nudo no interrumpe la continuidad de la pieza.
- b. **Las fibras que lo forman son más duras y difíciles de tallar.**
- c. Tendremos que deshacernos de la pieza en el caso que fuera un nudo vivo.
- d. No tiene ninguna importancia en cuanto a la talla.

53.-La acción de tomar la forma del molde se denomina:

- a. Moldeado.
- b. Modelado.
- c. Ahuecado.
- d. **Vaciado.**

54.-¿En qué tipo de acabado cerámico se presiona algún material en la arcilla húmeda hasta que se deja su marca o huella?

- a. Punzonado.
- b. **Estampado.**
- c. Pastillaje.
- d. Esgrafiado.

55.-No es una herramienta abrasiva para el acabado de las superficies de la piedra.

- a. Escofina.
- b. **Gradina.**
- c. Lima.
- d. Fresa.



- 56.-En la máquina de sierra de cinta, el triscado de la hoja, ¿qué objeto tiene?
- Facilitar el corte, evitando el rozamiento entre las superficies de la hoja y las paredes del corte.
 - Facilitar el equilibrado de la cinta para evitar su rotura.
 - Ayudar a que la cinta gire a mayor velocidad.
 - Que no deje marcas en la madera.
- 57.-¿Cuál de éstos metales no es posible cortar con oxiacorte?
- Acero dulce.
 - Acero al carbono.
 - Cobre.
 - Acero inoxidable.
- 58.-En el moldeado químico se obtiene una gran resistencia mecánica, como se realiza la mezcla en el molde:
- Es una mezcla de arena de sílice y arcilla.
 - Es una mezcla de arena de sílice y adhesivos de curado rápido.
 - Es una mezcla de arena y aglomerante a base de resinas y catalizador.
 - Es una mezcla de arena y compuestos químicos como el amoníaco, óxido de hierro, ácido nítrico, etc.
- 59.-Las maderas más aptas para un buen pulido, encerado, barnizado:
- Pertenecen a las maderas blandas.
 - Pertenecen a las maderas duras o semiduras.
 - Es indiferente, cualquier madera es apta para éstos tratamientos.
 - Las maderas de colores claros.
- 60.-¿Qué tipo de yeso es la escayola?
- Yeso plafón.
 - Yeso cocido muerto o de pintor.
 - Yeso blanco, fino de gran calidad y pureza.
 - Yeso de primera calidad mezclado con cal blanca.
- 61.-¿Qué tipo de horno no es adecuado para la cocción de pastas cerámicas?
- Horno de inducción.
 - Horno Hoffman.
 - Horno de rodillos.
 - Horno túnel.
- 62.-Para el afilado de gubias y formones utilizaremos:
- Piedra gruesa para afilar y piedra fina para asentar filos.
 - Limatón fino para afilar y piedra de aceite para asentar filos.
 - Piedra de aceite para afilar y disco de trapo para asentar filos.
 - Piedras de agua para afilar y piedra de aceite para asentar filos.



- 63.-Las muelas abrasivas cuentan con propiedades mecánico-físicas fundamentales, ¿cuál de ellas no es verdadera?
- Dureza adecuada, capacidad de retener los granos.
 - Autoafilado, desprendiendo granos para dar lugar a otros de aristas más agudas.
 - Alta resistencia a la fuerza centrífuga.
 - Alta resistencia a la fractura y al agrietamiento.**
- 64.-Muy utilizado en los moldes con cáscara, ¿cómo llamamos al ladrillo de caolín calcinado y triturado?
- Chamota.
 - Moloquita.**
 - Arcilla refractaria.
 - Coquilla.
- 65.-¿Cuál de éstos es un disolvente volátil en pinturas y barnices para la madera?
- Betún de judea.
 - Aceite de linaza.
 - Esencia de trementina.**
 - Goma laca.
- 66.-En un molde, ¿cómo se llama la caja que alberga la silicona?
- Forma madre.
 - Contraforma.
 - Caja madre.
 - Madreforma.**
- 67.-El procedimiento decorativo en cerámica que consiste en introducir una materia dentro del hueco hecho a tal fin en otra, ajustándola perfectamente, de modo que la superficie presente motivos y colores variados se llama:
- Punzonado.
 - Bruñido.
 - Estampado.
 - Incrustación.**
- 68.-Para la fabricación de herramientas de talla en piedra tales como punteros, gradinas, cinceles, etc., en la fragua, ¿qué acero es más recomendado?
- F 2.
 - F 3.
 - F 4.
 - F 5.**
- 69.-Con una fresadora manual para madera queremos obtener surcos de fondo redondo relativamente profundos. Para ellos usaremos:
- Una fresa cóncava.
 - Una fresa recta.
 - Una fresa de acanalar.**
 - Una fresa para ranuras.



70.-Para elegir una muela abrasiva según su dureza, que podría ser la resistencia a la acción de ser rayado, ¿en qué orden situarías los siguientes abrasivos de mayor a menor dureza?

- a. Carburo de silicio, corindón, topacio, diamante.
- b. **Diamante, carburo de silicio, corindón, topacio.**
- c. Diamante, corindón, carburo de silicio, topacio.
- d. Diamante, topacio, carburo de silicio, corindón.

71.-El zinc mezclado con el cobre crea el latón. Ésta aleación:

- a. Tiene una mala fluidez en estado de fusión.
- b. **Tiene una buena resistencia a los agentes atmosféricos.**
- c. Tienen un color azulado.
- d. Es muy poco maleable.

72.-Para una buena adherencia del dorado sobre la madera es necesario un proceso inmediatamente anterior mediante arcilla roja, negra o amarilla mezclada con agua. A éste proceso se le denomina:

- a. Predorado.
- b. **Embolado.**
- c. Enlezado.
- d. Lijado.

73.-No acelera el tiempo de fraguado de la escayola:

- a. Agua caliente.
- b. Sal de cocina.
- c. **Agua azucarada.**
- d. Agitar más la mezcla.

74.-Para la composición de los vidriados necesitamos que:

- a. Los constituyentes estén finamente molidos (tamizados).
- b. Conseguir una viscosidad suficiente para que no descuelgue.
- c. Tengan un punto de fusión deseado.
- d. **Todas son correctas.**

75.-Para el corte de un tablero de 60 x 60 cm utilizaremos:

- a. Tronzadora.
- b. Regruesadora.
- c. Ingletadora.
- d. **Sierra circular.**

76.-En la soldadura oxiacetilénica es necesario el uso de un fundente en todas las uniones excepto en uniones de:

- a. Aleaciones de latón.
- b. Aleaciones de bronce.
- c. **Acero dulce.**
- d. Acero inoxidable.



77.-Para conseguir en metal una pátina de tono verde antiguo usaremos entre otras sustancias:

- Ácido nítrico.
- Ácido sulfúrico.
- Nitrato de cobre.**
- Nitrato férrico.

78.-En una colada de metal fundido, la ausencia del metal crea un vacío, ésta cavidad producto del encogimiento se denomina:

- Contracción.
- Rechupe.**
- Escoria.
- Inclusión.

79.-¿Qué tipo de acero muy utilizado en esculturas, con alto contenido de cromo, níquel y cobre, crea una película de óxido impermeable al agua y al vapor de agua que impide que la oxidación del acero prosiga hasta el interior de la pieza?

- Acero galvanizado.
- Acero cromado.
- Acero corten.**
- Acero inoxidable.

80.- ¿Para qué utilizarías la sierra de tronzar?

- Para cortar maderas sólidas en la dirección de la veta.
- Para cortar tableros.
- Para cortar maderas macizas a un cierto ángulo sobre la veta.**
- Para siluetear un embón.

81.-El acetileno es un gas muy inestable para un embotellado, se disuelve en:

- Acetona.**
- Cal viva.
- Agua.
- Hidrógeno.

82.-En determinados tipos de fundición es muy importante el uso de mazarotas, ¿por qué?

- Son canales por los que se vierte el metal fundido.
- Son mazas con las que se compacta la arena de sílice.
- Se usan exclusivamente para expulsar los gases y vapores generados.
- Son elementos que garantizan que la solidificación termina en zonas externas a la pieza.**



83.-La técnica que consiste en reducir el metal a una lámina muy fina y a continuación hacer resaltar en relieve, modelando en negativo por el revés la representación, se denomina:

- a. Grabado.
- b. Martilleo.
- c. **Repujado.**
- d. Batido.

84.-En un tablero de densidad media el color verde nos indica que es para:

- a. Uso estándar.
- b. Uso ignífugo.
- c. Uso estructural.
- d. **Uso hidrófugo.**

85.-Como inconveniente de éste material debe citarse que le afectan notablemente los cambios de temperatura que se pueden producir durante el fraguado de los materiales de vaciado.

- a. **Látex.**
- b. Silicona.
- c. Poliester.
- d. Escayola.

86.-El galvanizado es un proceso por el que se recubre el hierro o acero con una capa de:

- a. **Zinc.**
- b. Cadmio.
- c. Níquel.
- d. Cromo.

87.-En la fragua es habitual el uso de un yunque, ¿cómo se llaman los extremos que pueden ser redondos o cuadrados de un yunque?

- a. **Bigornias.**
- b. Sacabocados.
- c. Tas.
- d. Avanzada del yunque.

88.-Una lijadora delta utiliza lijas:

- a. De banda.
- b. Redondas.
- c. **Triangulares.**
- d. Rectangulares.

89.-Si el molde se deja al aire, se produce una reducción de tamaño considerable pero conserva los matices copiados o recogidos en un principio.

- a. Molde por piezas.
- b. Molde de silicona.
- c. **Molde de alginato.**
- d. Molde de látex.



90.- Los principales aglomerantes para un mortero son:

- a. Cemento, cal y yeso.
- b. Cemento, caliza pura y yeso.
- c. Arena, cal y yeso.
- d. **Arena, cemento y cal.**

91.- Según el Artículo 64 de la Ley Orgánica 3/2007, de 22 de marzo, para la igualdad efectiva de mujeres y hombres, es cierto que...

- a. El Gobierno aprobará, al inicio de cada año, un Plan para la Igualdad entre mujeres y hombres en la Administración General del Estado y en los organismos públicos vinculados o dependientes de ella.
- b. Congreso aprobará, al inicio de cada año, un Plan para la Igualdad entre mujeres y hombres en la Administración General del Estado y en los organismos públicos vinculados o dependientes de ella.
- c. **El Plan para la Igualdad entre mujeres y hombres y su cumplimiento será evaluado anualmente por el Consejo de Ministros.**
- d. El Plan para la Igualdad entre mujeres y hombres y su cumplimiento será evaluado anualmente por el Gobierno.

92.- Del TÍTULO V de la Ley Orgánica 3/2007, de 22 de marzo, para la igualdad efectiva de mujeres y hombres, no es un nombre de los Capítulos I, II y III.

- a. **El principio de Igualdad en la Administración General del Estado y en los organismos públicos vinculados o dependientes de ella.**
- b. Criterios de actuación de las Administraciones públicas.
- c. Medidas de Igualdad en el empleo para la Administración General del Estado y para los organismos públicos vinculados o dependientes de ella.
- d. El principio de presencia equilibrada en la Administración General del Estado y en los organismos públicos vinculados o dependientes de ella.

93.- Según el Artículo 51. Criterios de actuación de las Administraciones públicas de la Ley Orgánica 3/2007, de 22 de marzo, no es un Criterio de actuación.

- a. Fomentar la formación en igualdad, tanto en el acceso al empleo público como a lo largo de la carrera profesional.
- b. Establecer medidas efectivas de protección frente al acoso sexual y al acoso por razón de sexo.
- c. Establecer medidas efectivas para eliminar cualquier discriminación retributiva, directa o indirecta, por razón de sexo.
- d. **Evaluar anualmente la efectividad del principio de igualdad en sus respectivos ámbitos de actuación.**



94.- ¿Cuál de los siguientes es un Principio comprendido en el Protocolo de actuación frente al acoso sexual y al acoso por razón de sexo?

- La identificación de las personas responsables de atender a quienes formulen una queja o denuncia.**
- La instrucción a todo el personal de seguridad de su deber de respetar la dignidad de las personas y su derecho a la intimidad, así como la igualdad de trato entre mujeres y hombres...
- El compromiso de los Departamentos Ministeriales de prevenir y no tolerar el acoso sexual y el acoso por razón de sexo.
- El tratamiento de las denuncias de hechos que pudieran ser constitutivos de acoso sexual o de acoso por razón de sexo.

95.- Según el Artículo 60. Acciones positivas en las actividades de formación de la Orgánica 3/2007, con el objeto de actualizar los conocimientos de los empleados y empleadas públicas...

- Se otorgará preferencia, durante seis meses en la adjudicación de plazas para participar en los cursos de formación a quienes se hayan incorporado al servicio activo procedentes del permiso de maternidad o paternidad.
- Se otorgará preferencia, durante seis meses en la adjudicación de plazas para participar en los cursos de formación a quienes hayan reingresado desde la situación de excedencia por razones de guarda legal y atención a personas mayores dependientes o personas con discapacidad.
- a) y b) son correctas.
- a) y b) son incorrectas.**

96.- Atendiendo al IV Convenio Colectivo, el Encargado de Equipo coordina y controla un grupo no inferior a:

- 6
- 7
- Un número inferior a 9 excepcionalmente
- Un número inferior a 5 excepcionalmente**

97.- Atendiendo al IV Convenio Colectivo, de las siguientes categorías profesionales, ¿cuáles de ellas asumen funciones especializadas en mantenimiento?

- TESTOEM y TASTOEM
- Encargado de Equipo y TESTOEM**
- Encargado de Equipo y TASTOEM
- TASTOEM

98.- Atendiendo al IV Convenio Colectivo, ¿Cuál de las siguientes categorías asume funciones en materia de prevención de riesgos laborales?

- TASTOEM
- TESTOEM
- Encargado de Equipo**
- a) y c) son correctas



99.- Atendiendo a la Ley 31/1995, de 8 de noviembre de Prevención de Riesgos Laborales, ante un peligro, la empresa debe de:

- a. Avisar a la autoridad laboral
- b. Anteponer la protección colectiva a la individual**
- c. Dotar al trabajador expuesto de EPI
- d. Avisar al Comité de Empresa de ese peligro

100.- Al utilizar unas escaleras de madera pintada tendremos especial cuidado con:

- a. El uso de escaleras de madera pintada está prohibido**
- b. Su estabilidad
- c. Su estabilidad, no accediendo con ellas a lugares de más de 3 metros de altura
- d. Su estabilidad, no accediendo con ellas a lugares de más de 3 metros de altura y asegurándonos de que disponen de elementos antideslizantes