

Nombre del opositor:

1 N° de piezas correctamente colocadas. (6 puntos)

Enteras (14)	Media (27)	En Pendiente (13)
Valor: 0,0375	Valor: 0,1125	Valor: 0,1875

2 Dimensiones del modelo ejecutado frente a las del modelo propuesto. (4 puntos)

Largo				Alto			
Var. 0-5 mm.	Var. 6-10 mm.	Var. 11-15 mm.	Variac > 15mm.	Var. 0-5 mm.	Var. 6-10 mm.	Var. 11-15 mm.	Variac > 15mm.
2	1	0,5	0	2	1	0,5	0

3 Centrado horizontal y verticalmente. (2 puntos)

Horizontal				Vertical			
Var. 0-5 mm.	Var. 6-10 mm.	Var. 11-15 mm.	Variac > 15mm.	Var. 0-5 mm.	Var. 6-10 mm.	Var. 11-15 mm.	Variac > 15mm.
1	0,75	0,5	0	1	0,75	0,5	0

4 Verticalidad del modelo ejecutado. (5 puntos)

Var. 0-1 mm.	Var. 2-3 mm.	Var. 3-4 mm.	Var. 4-5 mm.	Var. 5-6 mm.	Variac > 6mm.
5	4	3	2	1	0

5 Planeidad del modelo ejecutado. (2 puntos)

Var. 0-1 mm.	Var. 2-3 mm.	Var. 3-4 mm.	Var. 4-5 mm.	Var. 5-6 mm.	Variac > 6mm.
5	4	3	2	1	0

6 Alineación de las juntas o llagas de las piezas colocadas. (4 puntos)

100%	75%	50%	25%	100% irregular
4	3	2	1	0

7 Limpieza de las juntas o llagas. (1 punto)

100%	75%	50%	25%	100% irregular
1	0,75	0,5	0,25	0

8 Alineación del corte de las piezas colocadas. (4 puntos)

100%	75%	50%	25%	0%
4	3	2	1	0

9 Uso adecuado de EPI's. (1 punto)

100%	75%	50%	25%	0%
1	0,75	0,5	0,25	0

10 Limpieza de las herramientas utilizadas. (1 punto)

100%	75%	50%	25%	0%
1	0,75	0,5	0,25	0