

1 Nº de listones consumidos. (1 punto)

1 listón	1,25	1,5	1,75	2
1	0,75	0,5	0,25	0

2 Dimensiones del modelo ejecutado frente a las del modelo propuesto. (1 punto)

Largo				Alto			
Var. 0-2 mm.	Var. 2-4 mm.	Var. 4-6 mm.	Variac > 6mm.	Var. 0-2 mm.	Var. 2-4 mm.	Var. 4-6 mm.	Variac > 6mm.
0,5	0,25	0,125	0	0,5	0,25	0,125	0

3 Escuadría del marco. (2 puntos)

Var. <1mm	Var.1-2mm	Var.2-3mm	Var.3-4mm	Var.>4mm
2	1,5	1	0,5	0

4 Exactitud de los cortes de las piezas frente a las del modelo propuesto. (3 puntos)

Var. 0-1 mm.	Var. 0-2 mm.	Variac > 2mm.
3	1,5	0

5 Ajustado de las uniones de las piezas frente a las del modelo propuesto. (12 puntos)

A				B			
Var. 0-1 mm.	Var. 0-2 mm.	Variac > 2mm.	Variac > 2mm.	Var. 0-1 mm.	Var. 0-2 mm.	Variac > 2mm.	Variac > 2mm.
3	2	1	0	3	2	1	0
C				D			
Var. 0-1 mm.	Var. 0-2 mm.	Variac > 2mm.	Variac > 2mm.	Var. 0-1 mm.	Var. 0-2 mm.	Variac > 2mm.	Variac > 2mm.
3	2	1	0	3	2	1	0

6 Ausencia de marcas en la madera (5 puntos)

A	B	C	D
1,25	1,25	1,25	1,25

7 Acabado final (5 puntos)

5	4	3	2	1	0

8 Uso adecuado de EPI's. (1 punto)

1	0